

KLEEMANN

Engineering



KLEEMANN
Your 1st Choice in Lifts



KLEEMANN Lösungen

MR & MRL Lösungen

Lösungen mit geringer Schachtgrube / geringeren Schachtkopf
Ideal für bestehende Gebäude

Frachtlösungen








HRS (Große Höhe- Höhe Geschwindigkeit)




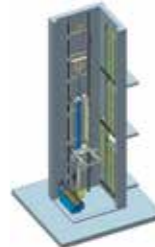






Parksysteme


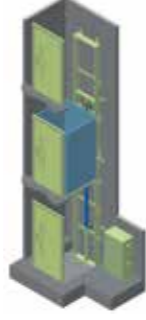


Treppenliftsysteme

Fahrtreppen und Fahrsteiger



Kategorie		MRL- Lösungen				
		Antrieb				
Produktname	Atlas Basic	Atlas Premium	Atlas Gigas	Atlas Super Gigas	Atlas RPH	
Produkt						
Verwendung						
Vorteile	Erstklassiger Fahrkomfort durch modernste Technik					
	Hohe Energieeffizienz					
				Bis zu 5 Tonnen		
					Sicherheitsstandards EN81.21	
	Raumeffizienz					
Entwickelt gemäß den Europäischen Standards und Richtlinien						
Allgemeine Eigenschaft	Seilaufhängung	2:1	2:1	2:1	4:1	2:1
	Maschinenraum	MRL				
	Norm / Richtlinie	2014/33/EU & EN81.20				
Technische Spezifikationen*	Förderhöhe [m] bis zu	45	65	45	45	40
	Anzahl der Haltestellen bis zu	16	24	16	16	14
	Kabinengeschwindigkeit [m/s] bis zu	1.6	1.6	1.6	1.0	1.0
	Nennlast [kg]	375-1000	375-1000	1050-2500	2500-5000	525-1050
	Antrieb (Für Seilaufzug) Ventilblock (Für hydraulisch)	Nicht verfügbar/ Optional				Nicht verfügbar/ Optional
	Aluminiumgerüst / Stahlgerüst	v≤1.0 m/s 1100 v=1.6 m/s 1250	v≤1.0 m/s 1100 v=1.6 m/s 1250	v ≤ 1.0 m/s 1100 1 < v ≤ 1.6 m/s 1270	1400	320
	Schachtkopf [mm]	v≤1.0 m/s 3400 v=1.6 m/s 3600	v≤1.0 m/s 3400 v=1.6 m/s 3600	v ≤ 1.0 m/s 3800 1 < v ≤ 1.6 m/s 4000	3900	2600
	Maximale Kabineneingänge	2	2	2	2	2

Lösungen mit geringer Schachtgrube / geringeren Schachtkopf Ideal für bestehende Gebäude				
Hydraulisch				Electric
Maison100 H	MaisonLIFT Plus	FlexyLIFT (MR)	FlexyLIFT (MRL)	Maison100 E
				
				
Niedrige Geräusche und Vibrationen	Erstklassiger Fahrkomfort (elektronisches Ventil)		Erstklassiger Fahrkomfort	Ein ideales und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis
Gutes Preis-Leistungsverhältnis	Eine große Auswahl von moderner Kabinen und Türen		Elektrische und mechanische Sicherheitsvorrichtung	
Sehr gering Schachtgrube sowie Schachtkopf	Niedrige Geräuschbelastung und Vibration (Energieverbrauchszertifikat)		Minimaler Raumanpruch	
	Sicherheitsstandards EN81.21		Geschlossene Konstruktion	
	Hohe Energieeffizienz			
	Autoadjustment (iValve)			
Viele verschiedene Design-Optionen	Hochästhetisch und an die Umgebung anpassbar			
1:2	1:2	1:2	1:2	1:6
MRL (Systemschrank)	MR		MRL	MR
2006/42/EC	2014/33/EU & EN81.20			2006/42/EC
12	17	25	25	12
5	8	9	9	5
0.15	0.52	1.0	1.0	0.15
200-400	180-630	180-1000	180-1000	bis zu 385
Optional / Optional	Nicht verfügbar/ Optional		Nicht verfügbar/ Optional	Nicht verfügbar/ Optional
100	200	bis zu 450kg 300mm bis zu 630kg 320mm bis zu 1000kg 400mm	bis zu 450kg 800mm bis zu 630kg 800mm bis zu 1000kg 950mm	100
2400	2600	2600	2600	2500
2	2	3	3	2

Kategorie	Frachtlösungen		
	Antrieb	Hydraulisch	
Produktname	Service Lift	Compact	
Produkt			
Verwendung			
Vorteile	Ideal für Kaufhäuser Krankenhäuser & Restaurants	Ideal für Lagerhäuser	
	Wirtschaftlich zu verwenden	Geringer Lärmpegel & geringe Vibration	
	Geringer Lärmpegel	Bis zu 2 Tonnen	
	Hohe Hygienestandards	Sicherheitsstandards EN81.31	
	Sicherheitsstandards EN81.3	Optimale Nutzung des Schachtraumes	
	Entwickelt entsprechend den Europäischen Standards und Richtlinien		
Allgemeine Spezifikationen	Seilaufhängung	1:1	2:1
	Maschinenraum MR (oben)	MRL (mit Kabine)	MRL (mit Steuerkasten)
	Richtlinien & Standards	2006/42/EC	
Technische Spezifikationen*	Förderhöhe [m] bis	40	11.5
	Anzahl der Haltestellen bis zu	12	4
	Kabinengeschwindigkeit [m/s] bis zu	0.17- 0.60	0.15
	Bis zu [Bereich in kg]	24- 300	300-2000
	Schachtgeruest: Aluminium / Stahl	Nicht verfügbar / Optional	Nicht verfügbar / Optional
	Schachtkopf [mm]	min. 600	min. 160
	Schachtgrube [mm]	min. 1600	min. 2200
Kabineneingänge bis zu	3	3	

HRS(Große Höhe - Hohe Geschwindigkeit)		MR Lösungen	
Antrieb		Antrieb	Hydraulisch
			
			
Erstklassiger Fahrkomfort dank Spitzentechnologie			
Vielfältige Verwendungsmöglichkeiten			
Optimale Nutzung des Schachtraumes			
Entwickelt entsprechend den Europäischen Standards und Richtlinien			
2:1		2:1	1:1, 1:2
MR	MRL	Oben/unten	Nahe dem Schacht
2014/33/EU & EN81.20		2014/33/EU & EN81.20	
150	120	75	24
47	47	30	9
2.0-2.5-3.0	2.0-2.5	2	0.74
1000 - 1600	630 - 1275	180 - 11000	1050 - 10000
Nicht verfügbar		Nicht verfügbar / Optional	
Fahrhöhe bis zu 90m v=2.0 m/s 1650, v=2.5m/s 1810 v=3.0 m/s 1810(****)	Fahrhöhe bis zu 90m v=2.0 m/s 1650 v=2.5m/s 1810	Min 1000	Min 1000
Fahrhöhe 91 ~ 150m v=2.0 m/s 1910, v=2.5m/s 2070 v=3.0 m/s 2070 (****)	Fahrhöhe 91 ~ 120m v=2.0 m/s 1910 v=2.5m/s 2070		
v=2.0 m/s 4190, v=2.5m/s 4430 v=3.0 m/s 4430(****)	v=2.0 m/s 4450 (630-1000kg) v=2.0 m/s 4500 (1275kg) v=2.5 m/s 4700 (630-800kg) v=2.5 m/s 4750 (1000-1275kg)	3450	3450
2	2	3	

Große Höhe / Hohe Geschwindigkeit MR-Antrieb sowie auch hydraulische MR Lösungen für bis zu 30 Tonnen

Lieferung in 4 Wochen ab Werk aller KLEEMANN Produkte (***)

Einfache & schnelle Installation

Vollständig anpassbare Lösungen








(*) Die maximale Fahrhöhe, die Anzahl Halte & die Kabinengeschwindigkeit können über den angegebenen Werten liegen. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.





(**) Sonderlösungen & Atlas Super Gigas ausgeschlossen.







(***) Unter bestimmten Bedingungen.

(****) RBS = Reduced Buffer Stroke

Für eine größere Reise und Nennlast bitte an den technischen Abteilung

 Passagiere	 Waren/Passagiere (leicht/mittel)	 Waren/Passagiere (schwer)	 Behinderte Personen
 Bettenlift	 Nur Waren	 Fahrhöhe	

Kategorie		Parkplatzsysteme	
Produktname	KleemannPark KPS	KleemannPark KTS	
Produkte			
Verwendung			
Vorteile	Bestes Preis-Leistungsverhältnis	Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis	
	Robust & zuverlässig	Geringe Schachtabmessungen	
	Qualitäts- Steuergerät		
	Technische Unterstützung vor Ort		
	Erstklassige Fahrqualität und geringer Betriebs-Lärmpegel		
	Langlebige Qualität		
	Vollständig zertifiziert / CE Kennzeichnung		
Allgemeine Spezifikationen	Typ	Mechanisches Autoparksystem	Fahrzeugaufzugsystem
	Installation	Innenraum	
	Mechanismus	Hydraulisch	
	Anzahl Fahrzeuge	2 oder 4	1
	Maschinenraum	Minimale Raumanforderungen	
	Richtlinie	2006/42/EC	2006/42/EC
Technische Spezifikationen	Nennlast [kg] bis zu	5000 (2 Fahrzeuge) / 10000 (4 Fahrzeuge)	2200 / 3000
	Fahrhöhe [m] bis zu	max 2.3	2 - 12 / 2 - 10
	Geschwindigkeit [m/s] bis zu	0.03	0.15 / 0.15
	Grubentiefe [mm]	von 1750 bis 2300	400 / 500
	Einbauhöhe [mm]	von 3350 bis 4400	2700 / 2700
Besondere Eigenschaften	Ventilblock	Elektro-hydraulisch	
	Betriebsmodus	Betrieb auf Knopfdruck	Automatisch (externer Befehl) / Betrieb auf Knopfdruck (Plattform)
	Türen	Nicht verfügbar	Rollläden mit Drucksensoren
	Boden	Galvanisierte Stahlbleche	Rutschfeste RAL- beschichtete Stahlbleche
	Sicherheitssensoren Bewegung Überlast	Auf Knopfdruck	Auf Knopfdruck / Lichtschranken (2 St.)
		Standard	
	Fernbedienung	Nicht verfügbar	Standardausführung nur auf externen Befehl

Parking Systems				
Hydro Park 1127	Hydro Park 1123	Hydro park TPTP-2	BDP-2	Vehicle Turntable
				
				
Große Auswahl an Modelle			Unabhängiges Parken in 2 Ebenen	Schnelle und einfache Installation
Geeignet für unterschiedliche Fahrzeughöhen und verfügbare Bauhöhen			Einfache Bedienung und Parkkomfort	Quiet operation
Geringe Verbrauchskosten			Zuverlässiger mechanischer Absturzschutz	
Dynamisches Schließgerät				
Selbststehende und selbsttragende Struktur				
Hydraulischer Überlastschutz				
CE Kennzeichnung				
Parkplatzsysteme			Puzzle Parksysteme	Fahrzeugdrehscheibe
Innen/Außen	Innen/Außen	Innen/Außen	Innen/Außen	Innen
Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulikmotor mit Drehkranztrieb
2 (1+1)	2 (1+1)	2 (1+1)	5	1
Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	Erforderlich	Erforderlich
2006/42/EC	2006/42/EC	2006/42/EC	2006/42/EC	2006/42/EC
2700	2300	2000	2000-2500	3000
2100	2100	1600	2100	
0.04	0.04	0.03	0.10m/sec	0.05m/sec
Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	200-250
3500	3500	3000	4000	
Electro-hydraulic				
Schlüsselschalter	Schlüsselschalter	Schlüsselschalter	Code - IC-Karte und manuelle Bedienung	Schlüsselschalter mit "Auf Knopfdruck"
Nicht verfügbar				
Galvanisierte Stahlbleche				
Auf Knopfdruck				
Standard				
Nicht verfügbar				





Die ideale Lösung für die maximale Nutzung von Parkplätzen








Fahrzeuge







Fahrzeuge mit Passagieren

Kategorie		Treppenliftsysteme				
Produktname		FreeSTAIR mit Sitz				
Produkte						
Verwendung		♿				
Vorteile		Auf der rechten oder linken Seite der Treppe installiert Minimaler Installationsraum erforderlich Mehrere montierte Lösungen für Führungsschienen Der Sitz lässt sich platzsparend zusammenklappen Minimaler Wartungsaufwand				
Allgemeine Spezifikationen	Typ	KSL 200	A 130	A 180	T80 Chairlift	
	Ideal für	Behinderte Personen/ Ältere Personen				
	Installation	Innen/Außen	Innen/Außen	Innen	Innen/Außen	
	Art des Treppenhauses	Gerade / Rund	Gerade	Gerade / Rund	Gerade / Rund	
	Maschinenraum	Nicht erforderlich				
	Richtlinie	Maschinenrichtlinie 2006/42/EC				
Technische Spezifikationen	Nennlast [kg]	130	127	120	225	
	Neigung [Grad]	0-70	27-55	0-58	0-60	
	Fahrhöhe [Stockwerke oder Meter]	4 Haltestellen	2 Haltestellen	4 Haltestellen	4 Haltestellen	
	Geschwindigkeit [m/s]	0.1	0.1	0.1	0.1	
	Betriebsprinzip	Schienensystem mit Antriebsrad			Spezielles Kettensystem mit Rollen	
	Besondere Eigenschaften	Stromversorgung	Aufladbare Batterie	Aufladbare Batterie	Aufladbare Batterie	Aufladbare Batterie
Sicherheitssystem	Betrieb	Druckknopf				
	Benutzer	Sitz	Sitz mit Sicherheitsgurt			
		Bewegung	Druckknopf / Notstopknopf			
	Extra	Stuhl zurückfallen / Diagnosefehleranzeige / Fernbedienung				

Treppenliftsysteme				
FreeSTAIR Hydraulisches Aufzugssystem	FreeSTAIR für Rollstuhlfahrer			
				
♿				
Kleemann - Qualität	Deutsche und Italienische Qualität			
Zuverlässiger & sicherer Betrieb	Mehrere montierte Lösungen für Führungsschienen			
Mindest-Raumanforderungen	Große Auswahl an Plattformabmessungen			
Vollständig zertifiziert, mit EG Baumusterprüfungs-Zertifikat	Robuste Konstruktion			
	Minimaler Platz- und Wartungsaufwand			
VERTIPLAT	T100 Plattform	T80 Plattform	V64	V65
Behinderte Personen				
Innenraum oder Außenbereich				
	Gerade	Gerade / Rund	Gerade	Gerade / Rund
Erforderlich	Nicht erforderlich			
Maschinenrichtlinie 2006/42/EC				
300	300	300	300	300
---	15-45	0-60	7-50	0-45
max 7m	2 Haltestellen	4 Haltestellen	2 Haltestellen	4 Haltestellen
max 0.10	0.08 m/sec	max 0.15 m/sec	0.07 m/sec	0.13 m/sec
Hydraulisch 2:1	Schienensystem mit Antriebsrad	Spezielles Kettensystem mit Rollen	Schienensystem mit Antriebsrad	Schienensystem mit Antriebsrad
Einphasen- oder Drehstrommotor	Aufladbare Batterie	Aufladbare Batterie	Einphasenstrom Motor	Aufladbare Batterie
Auf Knopfdruck				
Halbautomatische Türen mit Verriegelungsvorrichtung	Schutzstangen / Rampen			
Sensor unter der Plattform	Druckknopf / Notstopknopf			
	Fernbedienung			

Freiheit sich zu bewegen!

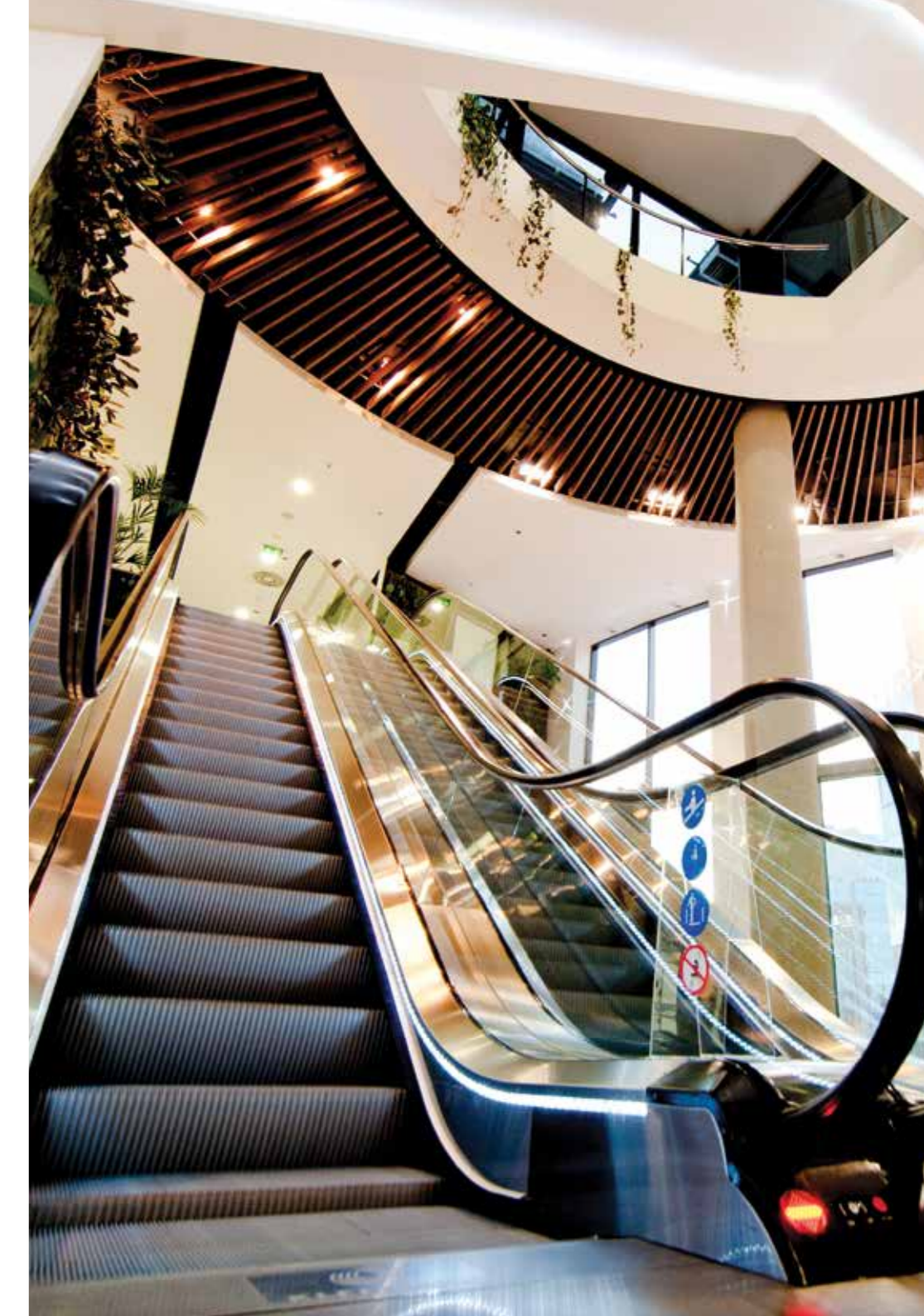


Kategorie		Fahrtreppen und Fahrsteiger			
Produktname		Fahrtreppen		Fahrsteiger	
Product					
Verwendung					
Vorteile		Langfristige Erfahrung / Installierte Anlagen auf der ganzen Welt			
		Ersatzteile lieferbar			
		Schnelle Lieferung ab Werk			
		Robuste Konstruktion mit hohem Standard			
Allgemeine Spezifikationen	Typ	Gewerblich	Stark belastbar	Gewerblich	Stark belastbar
	Installation	Innenraum / Außenbereich			
	Max. Betriebslast [Stunden pro Tag]	16-20	20-24	16-20	20-24
	Max. Transportkapazität [Passagiere/Stunde]	6000	7300	6000	6000
	Maschinenraum	MRL (im Rahmen)			
	Richtlinie	EN 115-1:2017			
Technische Spezifikationen	Vertikaler Transport [m]	2 - 7.5	2 - 35	2 - 8	0 - 8
	Geschwindigkeit [m/s]	0.50	0.50 - 0.65	0.50	0.50
	Neigung [Grad]	30 oder 35	30 oder 35	10 oder 11 oder 12	0-6 oder 10 oder 11 oder 12
	Steo/Paletten-Breite [mm]	600 oder 800 oder 1000	600 oder 800 oder 1000	800 oder 1000	800 oder 1000 oder 1200* oder 1400*
	Antriebstyp	AC1 oder VVVF			*nur für 0 ~ 6° Neigung
	Besondere Eigenschaften	Anschluss an ein Gebäudeverwaltungssystem (BMS)	Optional		
	Brandschutzsystem	Optional			
	Geländermaterial	Sicherheitsglas / Edelstahl		Sicherheitsglas	Sicherheitsglas / Edelstahl
	Start / Stopp mittels:	Lichtschanke / Kontaktmatten / Streusensor			
	Beleuchtung der Leiste / des Geländers	Optional			
	Galvanisierter Rahmen	Optional			
	Heizungssystem	Optional			
	Verkleidung	Glas oder St./St. oder beschichtete oder galvanisierte Stahlbleche			

Sichere Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen



Passagiere



www.kleemannlifts.com



KLEEMANN
Your 1st Choice in Lifts

Besuchen Sie uns unter


kleemannlifts.com

